



DESCRIPCION

La cinta reflectiva de alto rendimiento **VISIONER® GR50AF** para costura ofrece alta visibilidad nocturna y seguridad contra fuego en base a tela 100% algodón con tratamiento ignífugo con recubrimiento de polímero con microesferas de cristal.

RENDIMIENTO REFLECTIVO

Coefficiente de retro-reflectividad (R, in cd/lux/m²) cumple con los requerimientos de los estándares internacionales EN ISO 20471, ANSI/ISEA 107, CSA-Z96-15, AS/NZS 1906.

Angulo de Observación	Angulo de Entrada	Reflectividad Mínima	Reflectividad Típica
5°	12'	330	>420

COMPORTAMIENTO AL LAVADO

Producto	Ciclos de Lavado Doméstico ¹	Ciclos de lavado en Seco ²
GR50AF	>50	>50

¹ISO 6330 Method 2A at 60 °C (140 °F) and $R_a \geq 100$ cd/lux/m² (home wash)

²ISO 3175 Method 8.1 and $R_a \geq 100$ cd/lux/m²

COLOR

Producto	Color Día	Color Reflejado (noche)
GR50AF	Plata Silver	Blanco White



RENDIMIENTO FISICO/MECANICO

Después de ser sometido a los siguientes procesos, el material preserva valor de Reflectividad superior a 100 cd/lux/m² con Angulo de Entrada +5.0° y Angulo de Observación 0.2°

Tratamiento	Método / Test Method
Abrasión	EN 530 Method 2, 5000 cycles
Flexión	ISO 7854 Method A, 7500 cycles
Plegado en frío	ISO 4675, -20°C (-4°F)
Variación de Temperatura	12 hours @ 50°C (122°F); 20 hours @ -30°C (-22°F)
Lavado	ISO 6330 Method 2A @ 60°C (140°F) - 50 Ciclos
Lavado en seco	ISO 3175 Method 9.1 – 50 Ciclos
Reflectividad en húmedo	ANSI 107-2015 Appendix A; EN 20471:2013 Annex C
Resistencia a la Llama	ASTM D6413 char length ≤ 4 inches; after flame <2 seconds

CERTIFICACION

Cumple con los requerimientos para ser usado como Material Retro-Reflectivo en Ropo de Alta Visibilidad de acuerdo a las siguientes Normas/Estándares.

Producto	EN ISO 20471 ANSI/ISEA 107 CSA-Z96-15 AS/NZS 1906	EN469 EN ISO 14116 EN ISO 11612 NFPA 701 ASTM 1506
GR50AF	✓	✓



INSTRUCCIONES DE APLICACION

Método de aplicación: Costura

Corte: Se recomienda usar medida de fabricación. Puede ser cortada con tijera o guillotina.

Costura: Coser directo a la tela base, con no más de 12 puntadas por pulgada, a no menos de 2mm del borde de la cinta.

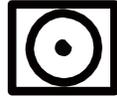
Telas base preferentes: Peso liviano y medio.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

El correcto cuidado de la cinta (limpieza y uso) ayuda a prolongar su vida útil.



No remojar.
Lavar a máquina a
no más de 60°C
(150°F).



Secado
tambor
temp
baja



Plancha baja o
media, Máx
150 °C (300 °F)



NO CLORAR



OTRAS RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA

Para preservar su Cinta Reflectiva **GR50AF** por más tiempo:

1. Cuando lave a máquina use detergente suave y nunca use Cloro ni Suavizante.
2. Evite lavar su prenda reflectiva con otras prendas de telas pesadas o accesorios abrasivos.
3. Cierre los cierres antes de lavar la prenda en máquina.
4. Seque preferentemente colgado y a la sombra. Si usa tambor, retire la prenda de la máquina en cuanto termine su ciclo y evite exceder el tiempo de secado.

RECOMENDACION DE MANIPULACION PARA EL CONFECCIONISTA

La mayoría de los materiales reflectivos contienen partículas de Aluminio y pueden mancharse con el sudor, aceite o salpicaduras de agua cuando el producto está en contacto directo con las manos y especialmente si se encuentra en ambiente con exceso de temperatura o humedad. Para un perfecto resultado se recomienda aplicar la cinta utilizando guantes y no superar temperatura ambiente de 27° (80°F) ni humedad relativa del ambiente del 70%.